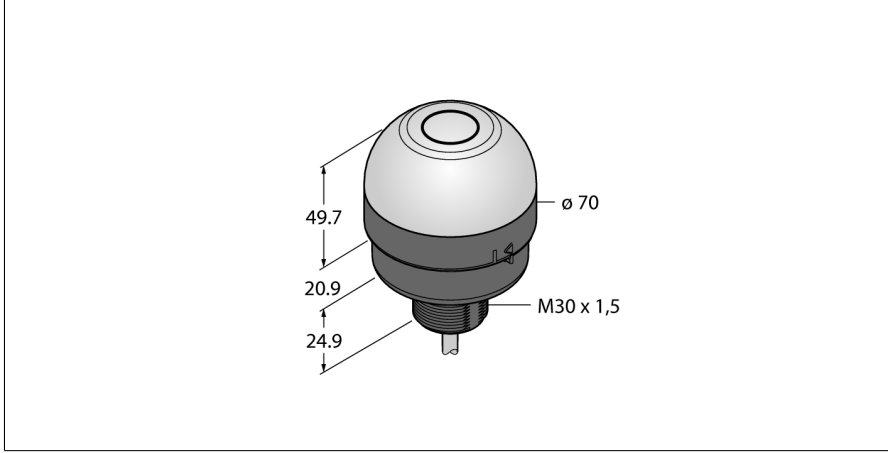


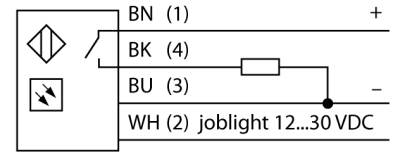
# Tepeden Işığa yerleştirme sensörü Kapasitif Sensör K70RPT2GRYC4



Tip	K70RPT2GRYC4
Tanit. no.	3096853
<b>Sinyal ve ekran verileri</b>	
Purpose	Tepeden Işığa
İşlev	dokunma anahtarı
Renk 1 özellikleri	Yeşil, Sürekli açık, 45 lm
Renk 2 özellikleri	Kırmızı
Renk 3 özellikleri	Sarı, 13 lm
<b>Elektrik verileri</b>	
Çalışma gerilimi U <sub>e</sub>	12...30 VDC
DC nominal çalışma akımı I <sub>e</sub>	≤ 150 mA
Renk başına maksimum akım tüketimi	220 mA
Çıkış işlevi	NK kontağı, PNP
Giriş tipi	PNP
Tipik yanıt süresi	< 50 msn
<b>Mekanik veriler</b>	
Tasarım	Yarımküre, K70
Boyutlar	Ø 70 x 95.5mm
Gövde malzemesi	Plastik, PC, Siyah
Window material	Plastic, diffuse
Elektriksel bağlantı	Kablolar, 2 m, PVC
Çekirdek sayısı	5
Ortam sıcaklığı	-40...+50 °C
Relative humidity	0...90%
IP Derecesi	IP65
<b>Testler/onaylar</b>	
Onaylar	CE, cULus listeli

- Koruma sınıfı IP67
- Kablo, 2 m
- Çalışma ışığı, yeşil
- Yanlış seçme, kırmızı
- Tahrik, sarı
- Çalışma gerilimi 12...30 VDC
- PNP anahtarlama
- NK kontağı
- İkinci nesil kapasitif sensör
- Sıçramadan, deterjanlardan, yağlardan ve diğer bulaşıcılardan kaynaklanan hatalı çalışmaya karşı yüksek dayanım

## Kablo Bağlantı Şeması



## İşlevsel prensip

K70 seç ve yerleştir sensörü, birçok montaj ve parça yerleştirme uygulaması için uygundur. Yeşil çalışma ışığı veya diğer sinyal ışıkları tüm dom tarafından mükemmel şekilde yansıtılır (sürüme bağlı olarak). Transistör çıkışı, özel bir görev sırası için programlanmış bir sistem kontrolüne kolaylıkla bağlanabilir. Sensörün çalışma ışığı, çalışma istasyonundaki her bölmenin içerisinde veya yanında bulunur ve şu anlama gelir: 1. Belirli bir iş adımı için alınacak bileşenleri olan bölmeler ve 2. bileşenlerin alınması gereken sıra. Operatör kutudan bir parça çıkartırsa K50, kutu içindeki eli algılar ve kontrol birimine

bir sinyal gönderir. Ardından sistem, doğru bileşenlerin alınıp alınmadığını kontrol eder ve konfigürasyona bağlı olarak ilgili çalışma ışığını kapatır ve montaj sırasına göre sonraki ışığı kapatır. Çalışma sırasının kontrolü, verimin artmasını, kalite kontrolün geliştirilmesini ve tekrar çalışma ve test etme maliyetlerinin düşürülmesini sağlar.

**Çalışma ışığı** ifadesi, sökülmesi gereken bir sonraki parçayı belirten ve kutuda yer alan görsel gösterge için kullanılır. Farklı bir renkte **etkinleşmesi**, parçanın sökülmesi gerektiğini onaylar. **Yanlış seçim**, çalışma ışığı yanmıyorken kutuya erişildiğinde yanar.