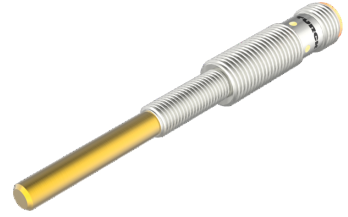
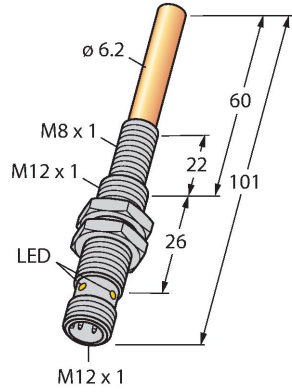


NIMFE-EM12/6.2L101-UP6X-H1141/S1182

Manyetik alan sensörü – TIN Kaplama ile Ferromanyetik Parçaların Algılanması İçin



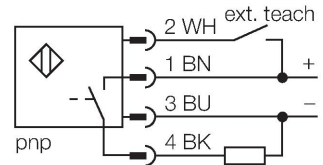
Teknik Veriler

Tip	NIMFE-EM12/6.2L101-UP6X-H1141/S1182
Tanıt. no.	1600612
Special version	S1182 Aşağıdakilere karşılık gelir:TIN coating
Genel veriler	
Elektrik verileri	
Çalışma gerilimi U_B	10...30 VDC
Dalgalanma U_{ss}	$\leq 10 \% U_{Bmax}$
DC nominal çalışma akımı I_o	$\leq 100 \text{ mA}$
Yüksüz akım	$\leq 15 \text{ mA}$
Artık akım	$\leq 0.1 \text{ mA}$
Yalıtım test gerilimi	0.5 kV
Kısa devre koruması	evet/Döngüsel
I_o 'de gerilim düşüşü	$\leq 1 \text{ V}$
Kablo kopması/ters kutupsallık koruması	evet/Eksiksiz
Çıkış işlevi	3 telli, Programlanabilir bağlantı, PNP
Mekanik veriler	
Tasarım	Dişli silindirik, M12 x 1
Boyutlar	101 mm
Gövde malzemesi	Paslanmaz çelik, 1.4301 (AISI 304)
Aktif alan malzemesi	paslanmaz çelik, 1.4301 (AISI 304), TIN kaplama
Gövde somunu maks. sıkma torku	10 Nm
Elektriksel bağlantı	Konektörler, M12 x 1
Ortam koşulları	
Ortam sıcaklığı	-25...+70 °C

Özellikler

- 3 telli DC, 10...30 VDC
- VB2-SP1 ayar adaptörü ile NC/NO parametrelendirilebilir
- M12 x 1 erkek konektör

Kablo bağlantı şeması



İşlevsel prensip

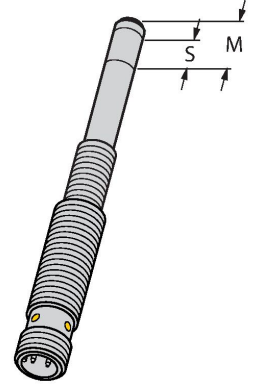
Kaynak sensörleri farklı sürümlerde, farklı sinyal yoğunlukları ve çapları ile bulunmaktadır. Böylece malzeme özellikleri ve çapları açısından büyük ölçüde farklı olan ferromanyetik parçalar algılanabilir. Bir hedef parça, algılanabilmesi için hassas bölge olarak adlandırılan bölgede konumlandırılmalıdır. İş sensör sinyali, hassasiyet alanı hedef tarafından tamamen kapsanırsa maksimum yoğunluğa erişir. Kısmi kapsama da olasıdır.

Hassas alan $S = 11 \text{ mm}$
Bu alan içerisinde, bileşenler bağlı olduklarında sensör sinyali değişir.

Maksimum aralık $M = 14 \text{ mm}$
Hassas alanın tamamen kapsanması durumunda, maksimum sinyal yoğunluğuna erişilir.

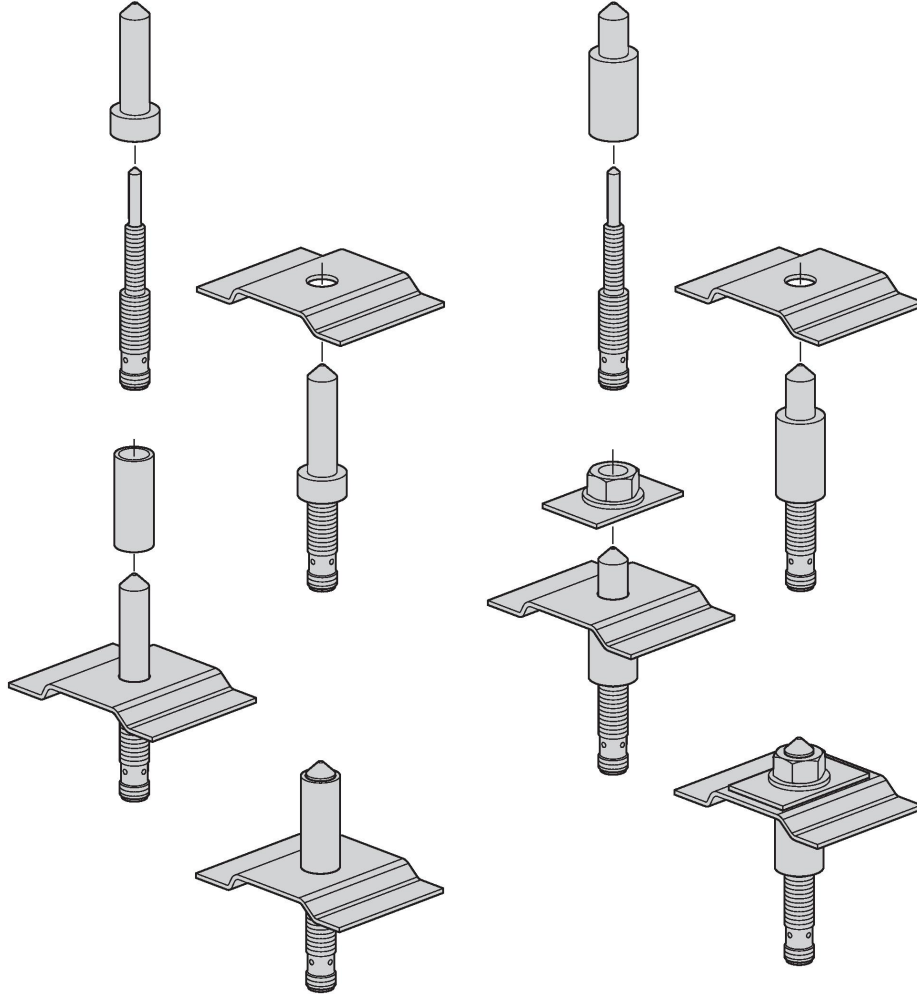
Teknik Veriler

Titreşim direnci	55 Hz (1 mm)
Darbe direnci	30 g (11 ms)
IP Derecesi	IP67
MTTF	874 yılı SN 29500'e uygun (Ed. 99) 40 °C
Güç-açık göstergesi	LED, yeşil
Anahtarlama durumu	LED, Sarı



Montaj talimatları

Montaj talimatları/Açıklama



Manyetik alan sensörü, özellikle ara parça veya güçlendirme manşonları ile birlikte kaynak somunlarının algılanmaları için uygundur. Düzgün çalışmanın garanti edilebilmesi için algılanacak parçaların ferromanyetik malzemeden oluşmaları gereklidir. Çoğu uygulama, sensörlerin mekanik olarak korunmalarını sağlamak üzere kaynak somunlarını tutturmak için merkez cıvatalar ve güçlendirme manşonları takılmasını gerektirir. Bu cıvatalar, örneğin, paslanmaz çelik gibi ferromanyetik olmayan malzemeden yapılmalıdır. Bu cıvataların tekil olarak üretilmeleri ve ilgili uygulamaya uyarlanmaları gerektiğinden, Turck, merkez cıvata sağlamamaktadır.

Kaynak somunu sensörü, 10 mm ve 20 mm arasında çaplara sahip ferritik hedefleri kolayca algılar.

