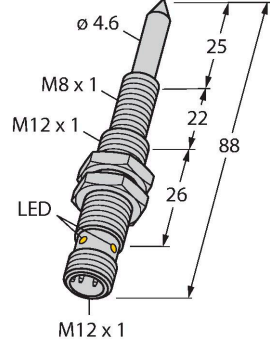


NIMFE-M12/4.6L88-UN6X-H1141

Manyetik alan sensörü

Ferromanyetik Parçaların Algılanması İçin



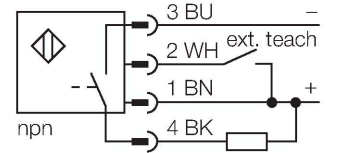
Teknik Veriler

Tip	NIMFE-M12/4.6L88-UN6X-H1141
Tanit. no.	1600610
Genel veriler	
Elektrik verileri	
Çalışma gerilimi U_b	10...30 VDC
Dalgalanma U_{ss}	$\leq 10\% U_{Bmax}$
DC nominal çalışma akımı I_b	≤ 200 mA
Yüksüz akım	≤ 15 mA
Artık akım	≤ 0.1 mA
Yalıtım test gerilimi	0.5 kV
Kısa devre koruması	evet/Döngüsel
I_b 'de gerilim düşüşü	≤ 1 V
Kablo kopması/ters kutupsallık koruması	evet/Eksiksiz
Çıkış işlevi	3 telli, Programlanabilir bağlantı, NPN
Mekanik veriler	
Tasarım	Dişli silindirik, M12 x 1
Boyutlar	88 mm
Gövde malzemesi	Metal, CuZn, Krom kaplama
Aktif alan malzemesi	metal, CuZn, krom kaplama
Gövde somunu maks. sıkma torku	10 Nm
Elektriksel bağlantı	Konektörler, M12 x 1
Ortam koşulları	
Ortam sıcaklığı	-25...+70 °C
Titreşim direnci	55 Hz (1 mm)
Darbe direnci	30 g (11 ms)
IP Derecesi	IP67

Özellikler

- Dişli silindirik, M12/M8
- Krom kaplama piriç
- 3 telli DC, 10...30 VDC
- VB2-SP1 ayar adaptörü ile NC/NO parametrelendirilebilir
- M12 x 1 erkek konektör

Kablo bağlantı şeması

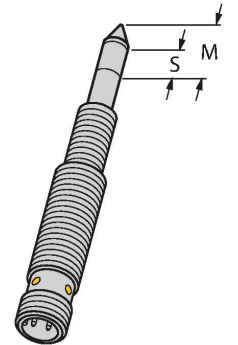


İşlevsel prensip

Kaynak sensörleri farklı sürümlerde, farklı sinyal yoğunlukları ve çapları ile bulunmaktadır. Böylece malzeme özellikleri ve çapları açısından büyük ölçüde farklı olan ferromanyetik parçalar algılanabilir. Bir hedef parça, algılanabilmesi için hassas bölge olarak adlandırılan bölgede konumlandırılmalıdır. İç sensör sinyali, hassasiyet alanı hedef tarafından tamamen kapsanırsa maksimum yoğunluğa erişir. Kısmi kapsama da olasıdır.

Hassas alan $S = 9$ mm
Bu alan içerisinde, bileşenler bağlı olduklarında sensör sinyali değişir.

Maksimum aralık $M = 13$ mm
Hassas alanın tamamen kapsanması durumunda, maksimum sinyal yoğunluğuna erişilir.

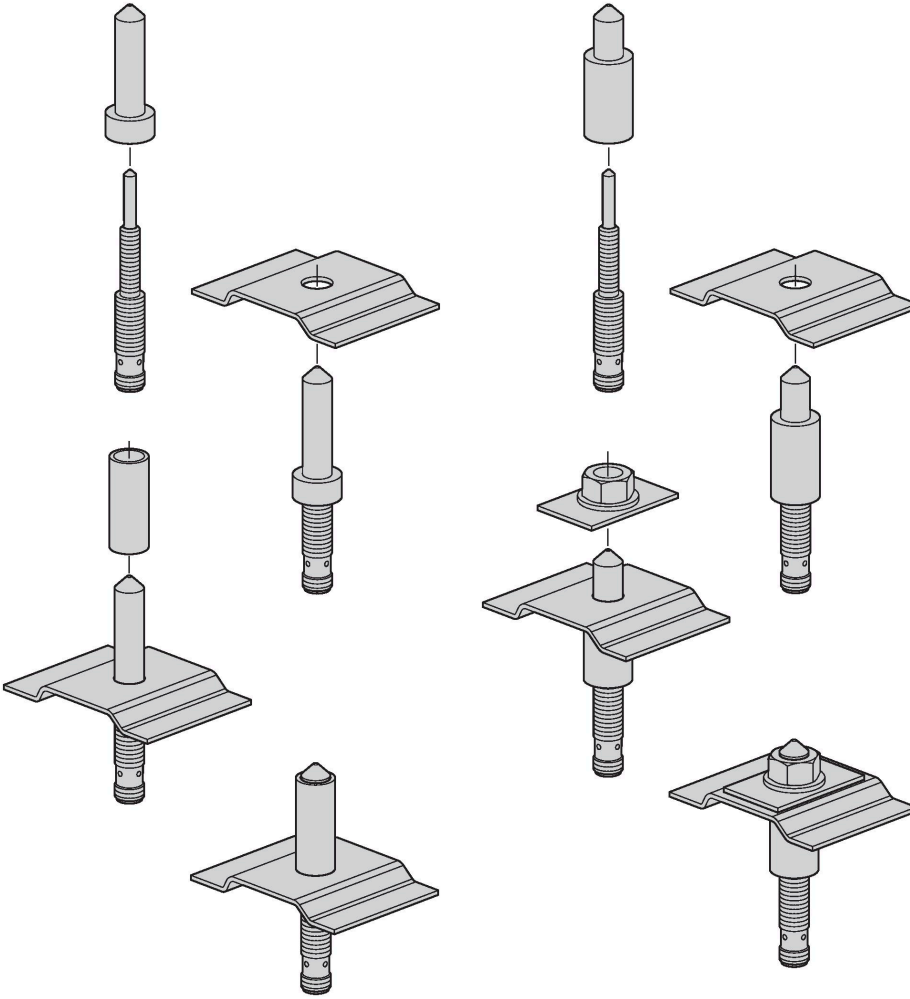


Teknik Veriler

MTTF	874 yılı SN 29500'e uygun (Ed. 99) 40 °C
Güç-açık göstergesi	LED, yeşil
Anahtarlama durumu	LED, Sarı

Montaj talimatları

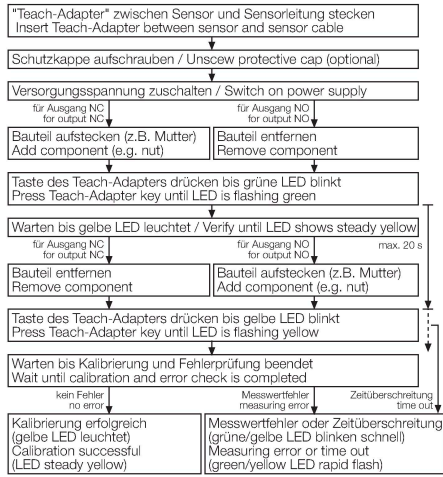
Montaj talimatları/Açıklama



Manyetik alan sensörü, özellikle ara parça veya güçlendirme manşonları ile birlikte kaynak somunlarının algılanmaları için uygundur. Düzgün çalışmanın garanti edilebilmesi için algılanacak parçaların ferromanyetik malzemeden oluşmaları gereklidir. Çoğu uygulama, sensörlerin mekanik olarak korunmalarını sağlamak üzere kaynak somunlarını tutturmak için merkez civatalar ve güçlendirme manşonları takılmasını gerektirir. Bu civatalar, örneğin, paslanmaz çelik gibi ferromanyetik olmayan malzemeden yapılmalıdır. Bu civataların tekil olarak üretilmeleri ve ilgili uygulamaya uyarlanmaları gerektiğinden, Turck, merkez civata sağlamamaktadır.

Kaynak somunu sensörü, 6 mm ve 12 mm arasında çaplara sahip ferritik hedefleri algılar.

Öğretme adaptörüyle parametrelendirme



Sensörde ölçülen sinyal, merkez c#vatan#n çap#ndan ve malzeme özelliklerinden etkilendi#i gibi hassas bölgenin kapsam#ndan da etkilenir. Bu nedenle, do#ru anahtarlama davran#n#n#n sa#lamak için her bir sensör çal#ma ortam#na, yani kullan#lan merkezleme man#onuna veya kapatma tapas#na ve alg#lanacak bile#ene (somon, man#on vb.) göre #artland#r#lmal#d#r. Sensörü yap#land#rmak için Turck'tan temin edebilece#iniz VB2-SP1 öğretme adaptörü gereklidir.

Arıza göstergesi

Ç#k## aç#ld##nda a##r# ak#m veya k#sa devre ar#zas# oluşmas# durumunda, ç#k## derhal de#i#tirilir. Sensör, bir saniye içerisinde k#sa devre durumunun hala geçerli olup olmad##n#n#n ve geçerli de#ilse ç#k##n#n yeniden aç#l#p aç#lmad##n#n#n kontrol eder. A##r# ak#m veya k#sa devre s#ras#nda sar# LED, 1 Hz frekansta yan#p söner. Her sensör dahili sensör sinyalleri ve donan#m bile#enlerini izler. Bu, ç#k##n#n kapanmas#na neden olan a#a##daki ar#za kaynaklar#n#n da içerir:

- Sensör sinyali ar#zas# (ör. d## manyetik alanlar nedeniyle)
- A##r# s#caklık (cihaz dahili s#caklık# > 100°C)
- Kusurlu donan#m

Sensör ar#zalar#, alternatif olarak ye#il ve sar# yan#p sönen LED'lerle gösterilir. Sensör ar#zalar# genellikle kendi kendilerini s#f#rlar, yani hata düzeltildikten sonra sensör otomatik olarak normal çal#ma durumuna geri geçer. Sensörün çal#ma gerilimi aç#ld#ktan sonra sensör çal#ma parametrelerini kontrol eder. Bu parametreler hatal# yap#land#r#l#rsa sensör ar#za durumunda kal#r (ye#il LED yan#p söner). Bu durumda, ç#k## de#i#tirilemez. Cihaz parametrelerinin öğretme adaptörü kullan#larak yeniden yap#land#r#lmas# gerekir.

Kapsamlı portföy

NIMFE ürün serisi ile Turck, kaynak somunlar#n#n güvenilir bir #ekilde alg#lanmas# için kurulmu# bir dizi sensör sa#lar. Pirinç veya paslanmaz çelikten yap#lm## cihazlar, 4,0 mm ila 6,2 mm farklı# uç çaplar#nda mevcuttur ve kullan#lan kaynak somunlar#n#n boyutlar# için optimize edilmi#tir. Sensörler, M5 ila M20 boyutlar#ndaki kaynak somunlar#n#n alg#lamak için uygundur. Paslanmaz çelik sensörlerin uçlar# titanyum nitrür (TiN) kaplamas#na sahiptir. Ola#anüstü sertlik ve korozyon direncine sahip seramik malzeme, cihazlar# çözümlere kar## daha dayanıklı# hale getirir ve a##nmaya kar## ek koruma sa#lar. Ayr#ca sensörleri kaynak s#çramas#na kar## korur. TiN kaplamalı# sensörlerin kimyasallara dayanıklı# uçlar# yüksek s#caklıklara dayanıklı#d#r ve iyi yap##mazlık özelli#ine sahiptir.

Aksesuarlar

BSS-12	6901321	VB2-SP1	A3501-29
--------	---------	---------	----------

Dişsiz ve dişli silindirik sensörler için montaj braketi; malzeme: Polipropilen

Öğretme adaptörü

