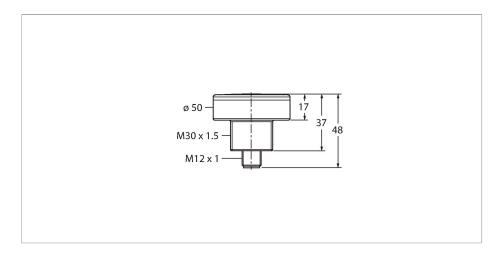
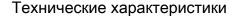


K50CAPT2GBYF2Q Pick-to-Light – датчик положения Емкостной датчик





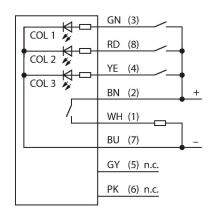
Тип	K50CAPT2GBYF2Q
ID №	3805048
Данные по сигналам и индикации	
Назначение	Pick-to-Light
Функция	сенсорный переключатель
Тип источника света	зел. син. желт.
Функция переключения	Мгновенного действия
Функции цвета 1	Зеленый, Постоянно включен, 29 лм
Функции цвета 2	Синий
Функции цвета 3	Желтый, 24 лм
Специальные характеристики	Для промывки под давлением
Электрические параметры	
Рабочее напряжение	1230 B =
Номинальный рабочий ток (DC)	≤ 150 mA
Макс. потребление тока на цвет	75 mA
Выходная функция	HO контакт, PNP
Тип входа	PNP
Время отклика типовое	< 50 мс
Механические характеристики	
Конструкция	Актуатор, К50С
Размеры	Ø 50 x 48 x 48 мм
Материал корпуса	Пластмасса,РС,Сat6 , Черный
Window material	Поликарбонат, рассеянный
Электрическое подключение	Разъем, M12 × 1, ПВХ



Свойства

- ■Класс защиты IP67/IP69K
- ■Разъем М12 × 1
- ■Цвета: Зеленый (цвет 1), синий (цвет 2), желтый (цвет 3)
- ■Переключающий выход PNP, HO контакт
- ■Емкостные датчики второго поколения
- Высокая устойчивость к ложным срабатываниям, вызванным брызгами, моющими средствами, маслами и другими загрязнениями

Схема подключения



Принцип действия

Датчик побора и размещения К50 предназначен для применения в автоматизации различных сборочных процессов. Хорошая видимость зеленого индикатора работы или других сигналов индикации (в зависимости от версии). Транзисторный выход может быть легко подключен к системе управления, которая запрограммирована на специальную последовательность

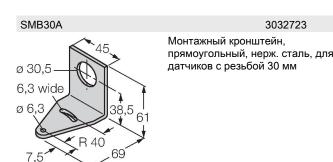
Технические характеристики

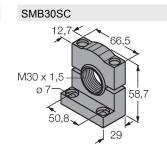
Количество проводников	8
Температура окружающей среды	-40+50 °C
Относительная влажность	090 %
Степень защиты	IP67 IP69
Испытания/сертификаты	
Средняя наработка до отказа	146 лет в соответствии с SN 29500- (Изд. 99) 40 °C
Approvals	Сертификация CE, cULus

задач. Индикатор датчика расположен внутри или перед каждым лотком рабочей станции оператора: 1. Лотки с компонентами, которые необходимо выбрать для конкретного этапа работы и 2. Последовательность выбора компонентов. Если оператор берет деталь из лотка, К50 детектирует руку в лотке и отсылает сигнал на блок управления. Затем система проверяет правильность выбора компонента и переключается в зависимости от конфигурации: выключает текущий индикатор работы и включает следующий. Контроль рабочей последовательности приводит к повышению эффективности, качества, снижает количество исправлений и проверок.

Под термином индикатор работы понимается визуальный индикатор лотка, из которого необходимо извлечь следующую деталь. Индикатор активации подтверждает извлечение другим цветом. Индикатор неправильного выбора загорается, если доступ к лотку был получен, когда индикатор работы не был включен.

Аксессуары





Монтажный зажим, РВТ черн., для датчиков с резьбой 30 мм, поворотный

3052521



3074005 Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

Аксессуары

Чертеж с размерами	Тип	ID №
	RKC4.4T-2/TEL	6625013



Кабельный соединитель, розетка М12, прямая, 4-конт., длина кабеля: 2 м, материал оболочки: ПВХ, черн.; сертификат cULus; возможны другие длины и материалы кабеля см. www.turck.com



 Чертеж с размерами
 Тип
 ID №

 WKC4.4T-2/TEL
 6625025
 Соединительный кабель, "мама" М12, угловой, 4-конт., длина кабеля: 2 м, материал оболочки: ПВХ, черн.; сертификат сULus; возможны другие длины и материалы кабеля см. www.turck.com