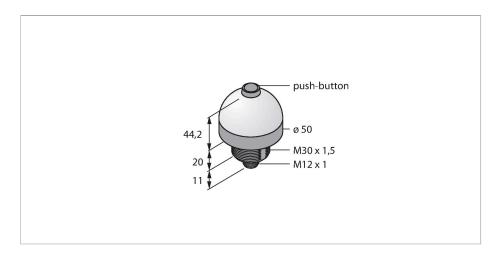
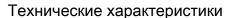


K50APPBGREQ Pick-to-Light – датчик положения Кнопка для выбора процессов





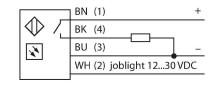
Тип	K50APPBGREQ		
ID №	3076317		
Данные по сигналам и индикации			
Назначение	Pick-to-Light		
Функция	кнопка		
Тип источника света	зел. красн.		
Функция переключения	Мгновенного действия		
Функции цвета 1	Зеленый, Постоянно включен		
Функции цвета 2	Красный		
Специальные характеристики	Для промывки под давлением		
Электрические параметры			
Рабочее напряжение	1230 B=		
Номинальный рабочий ток (DC)	≤ 150 mA		
Макс. потребление тока на цвет	75 мА		
Выходная функция	НО контакт, PNP		
Тип входа	PNP		
Время отклика типовое	< 3 MC		
Механические характеристики			
Конструкция	Полусфера, К50		
Размеры	Ø 50 x 74.7 x 74.7 мм		
Материал корпуса	Пластмасса,РС Термопластичный материал,Саt6 _^ Черный		
Window material	Поликарбонат, рассеянный		
Электрическое подключение	Разъем, М12 × 1, ПВХ		

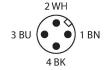


Свойства

- ■Степень защиты IP67
- ■Вилка, M12 x 1, 4-конт.
- ■Сигнал работы: зеленый
- ■Индикация неправильного выбора ячейки: красный
- ■Активация: без сигнала
- ■Рабочее напряжение 12...30 B =
- ■Переключающий выход PNP
- ■НО контакт

Схема подключения





Принцип действия

Датчик K50 предназначен для применения в автоматизации различных сборочных процессов. Хорошая видимость зеленого индикатора работы или других сигналов индикации (в зависимости от версии). Транзисторный выход может быть легко подключен к системе управления, которая запрограммирована на специальную последовательность задач. Индикатор расположен внутри или перед каждым лотком: 1. Лотки с компонентами

Технические характеристики

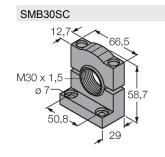
Количество проводников	4	
Температура окружающей среды	-40+50 °C	
Относительная влажность	090 %	
Степень защиты	IP67 IP69	
Испытания/сертификаты		
Средняя наработка до отказа	146 лет в соответствии с SN 29500- (Изд. 99) 40 °C	
Approvals	CE	

необходимо выбирать для каждого этапа работы и 2. последовательность выбора компонентов. Если оператор берет деталь из лотка, К50 детектирует руку в лотке и отсылает сигнал на контроллер. Затем система проверяет правильность выбора компонента и переключается в зависимости от конфигурации: выключает текущий индикатор работы и включает следующий. Контроль процедуры сборки приводит к повышению эффективности, качества, снижает количество повторной работы и проверок.

Под термином "индикатор работы" понимается визуальный индикатор лотка, из которого необходимо извлечь следующую деталь. "Активация" подтверждает извлечение другим цветом. "Неправильный выбор" загорается, если доступ к лотку был получен, когда индикатор работы не был включен.

Аксессуары





Монтажный зажим, РВТ черн., для датчиков с резьбой 30 мм, поворотный

3052521



Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

Аксессуары

Чертеж с размерами	Тип	ID №	
M12x1 015 50 14	RKC4.4T-2/TEL	6625013	Кабельный соединитель, розетка М12, прямая, 4-конт., длина кабеля: 2 м, материал оболочки: ПВХ, черн.; сертификат cULus; возможны другие длины и материалы кабеля см. www.turck.com
0 15 M12x1 26.5	WKC4.4T-2/TEL	6625025	Соединительный кабель, "мама" М12, угловой, 4-конт., длина кабеля: 2 м, материал оболочки: ПВХ, черн.; сертификат cULus; возможны другие длины и материалы кабеля см. www.turck.com