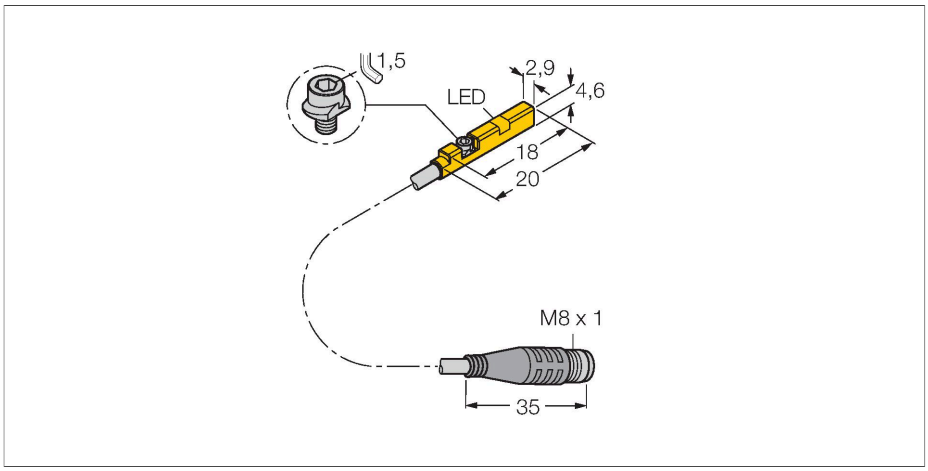
BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3S
Czujnik magneto-indukcyjny – dla cylindrów pneumatycznych



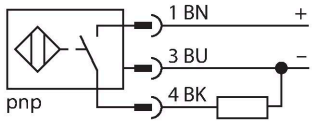
Dane techniczne

Typ	BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3S
Nr kat.	4685831
Dane ogólne	
Prędkość przesuwu	≤ 3 m/s
Powtarzalność	≤ ± 0.3 mm
Dryft temperaturowy	≤ 0.3 mm
Histereza	≤ 1 mm
Dane elektryczne	
Napięcie robocze U_B	11…30 V DC
Tętnienie U_{ss}	≤ 10 % U_{Bmax}
Prąd znamionowy DC I_e	≤ 100 mA
Prąd bez obciążenia	≤ 15 mA
Prąd szczątkowy	≤ 0.1 mA
Napięcie testowe izolacji	0.5 kV
Zabezpieczenie przed zwarciem	tak/Cykliczne
Spadek napięcia przy I_e	≤ 1.8 V
Zabezpieczenie przed przerwaniem przewodu / odwrotną polaryzacją	tak/Całkowite
Funkcja wyjścia	3-przewodowy, Styk NO, PNP
Częstotliwość przełączania	0.3 kHz
Dane mechaniczne	
Wykonanie	Prostopadłościenny, UNR
Wymiary	18 x 2.9 x 4.6 mm
Materiał obudowy	Tworzywo sztuczne, PP
Materiał powierzchni aktywnej	tworzywo sztuczne, PP
Moment dokręcający śruby mocującej	0.2 Nm
Połączenie elektryczne	Kabel ze złączem, M8 × 1

Cechy charakterystyczne

- Bez akcesoriów montażowych dla cylindrów z rowkiem typu C
- Opcjonalne akcesoria do montażu na cylindrach innego typu.
- Możliwy prosty montaż jedną ręką
- Stabilny montaż
- Czujnik magneto-indukcyjny
- 3-przewodowy DC, 11…30 V DC
- Styk NO, wyjście PNP
- Krótki przewód ze złączem męskim Ø 8 mm

Schemat podłączenia



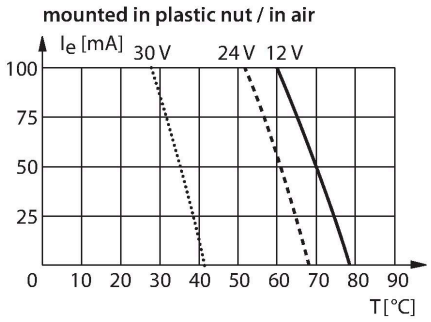
Zasada działania

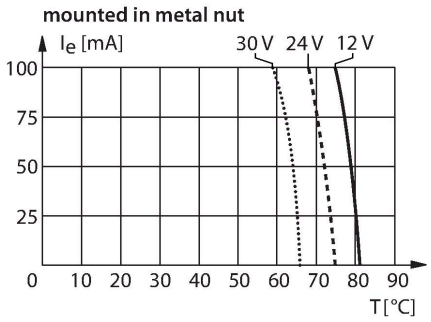
Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i są szczególnie dedykowane do detekcji pozycji tłoka w cylindrach. Ze względu na fakt, iż pola magnetyczne przenikają metale diamagnetyczne, czujniki wykrywają przez aluminiową ściankę obecność magnesu trwałego zamontowanego na tłoku.

BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3S| 21-02-2025 21-19 | Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych

Dane techniczne

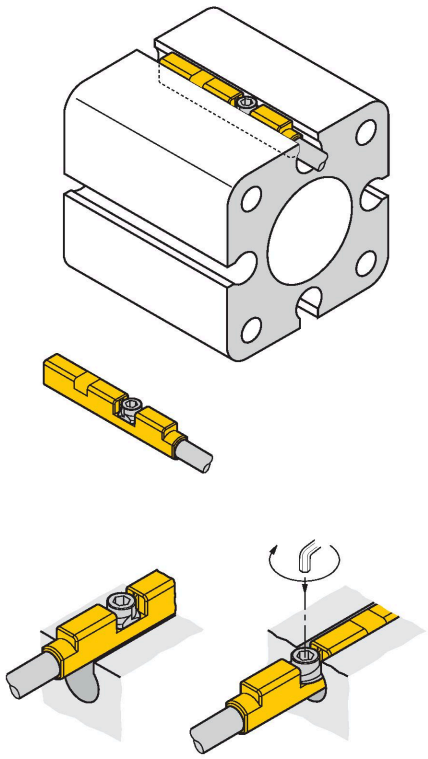
Typ przewodu	Ø 2 mm, Szary, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m
Przekrój przewodu	3 x 0.08 mm²
linka	40 x0.05 mm
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	-25…+70 °C
Odporność na wibracje	55 Hz (1 mm)
Odporność na uderzenia	30 g (11 ms)
Stopień ochrony	IP67
MTTF	2283 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montaż na następujących profilach	
Obudowa cylindryczna	◯
Wskaźnik stanu przełączenia	LED, Żółty
W zestawie	zacisk kablowy





Instrukcja montażu

Instrukcja montażu / Opis

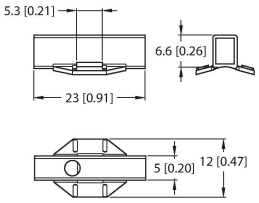


Montaż czujnika od góry za pomocą jednej dłoni. Czujnik może zostać zainstalowany za pomocą opatentowanej śruby motylkowej w następujący sposób: Śruba i gwint żeński posiadają lewy gwint. Śruba utrzymywana jest we właściwej pozycji przez dwie listewki z tworzywa sztucznego. Gwarantuje to gotowość czujnika do instalacji. Wraz z obrotem zgodnym ze wskazówkami zegara śruba wychodzi z gwintu i blokuje skrzydełka o górną część rowka. W wyniku tego czujnik przemieszcza się w dół i blokuje. Jedna czwarta obrotu (wykonanego za pomocą standardowego śrubokrętu lub klucza imbusowego 1.5 mm) śruby wystarcza do instalacji odpornej na wibracje. Moment dokręcający 0.2 Nm wystarcza do bezpiecznego montażu i nie naraża czujnik na uszkodzenie. Zaciski kablowe znajdują się w zestawie i umożliwiają odpowiedni montaż przewodu w rowku cylindra. Odpowiednie akcesoria do montażu na innych typach cylindrów należy zamawiać osobno.

BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3S| 21-02-2025 21-19 | Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych

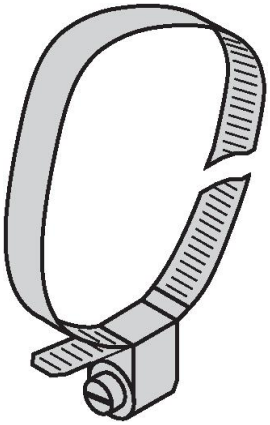
Akcesoria

KLR2-UNR	100000596



Wspornik montażowy do montażu czujników pola magnetycznego na okrągłych cylindrach

ASB-4	6965104



Kołnierz zaciskowy do mocowania wsporników do czujników pola magnetycznego na okrągłych cylindrach; średnica cylindra: 28…39 mm; inne długości są dostępne pod oznaczeniami od ASB-1 do ASB-9

BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3S| 21-02-2025 21-19 | Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych