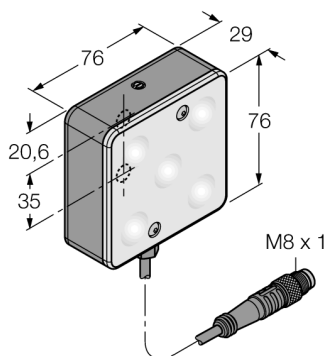
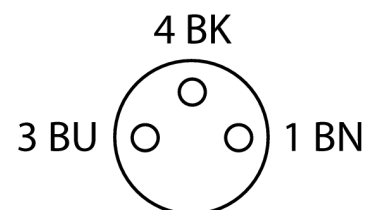
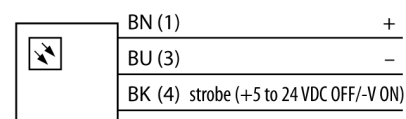


System wizyjny oświetlenie strefowe LEDIA70XD5-PM



- High-Intensity
- Protection class: IP50
- Kolor: podczerwony
- ustawialna jasność oświetlenia
- Zasilanie: 24 VDC
- Przewód 0,3m ze złączem M8x1

Schemat podłączenia



Typ	LEDIA70XD5-PM
Nr kat.	3016097

Dane sygnału i wyświetlacza	
Cel	Kontrola wizyjna
Funkcja	oświetlenie strefowe
Rodzaj światła	IR
Długość fali	850...940 nm
Trwałość diody LED (L70)	50000 h
Możliwość ściemnienia	Tak

Dane elektryczne	
Napięcie robocze U_a	24 V DC
Prąd znamionowy DC I_a	≤ 350 mA
Maks. pobór prądu na kolor	500 mA

Dane mechaniczne	
Wykonanie	Prostopadłościenny
Materiał obudowy	Metal, Stal niskowęglowa
Window material	tworzywo sztuczne, rozproszone
Połączenie elektryczne	Kabel ze złączem, M8 x 1, 0.3 m, PVC
Liczba żył przewodu	3
Temperatura pracy	0...+50 °C
Stopień ochrony	IP50

Testy/aprobaty	
Certyfikaty	CE, cULus w wykazie

Zasada działania

Efektywne energetycznie oświetlenia robocze LED doskonale nadają się do zastosowań przemysłowych. Temperatura światła waha się między 5000 a 10000 K, natomiast jego intensywność w odległości 1m wynosi 50 luxów. Oświetlenie punktowe wyposażone zostało w 6 diod LED o strumieniu świetlnym wynoszącym 65 lumenów i całkowitej mocy < 2 W. Niektóre oświetlenia robocze są załączane bezpośrednio po podłączeniu zasilania (10...30 VDC), a inne za pomocą przycisku.