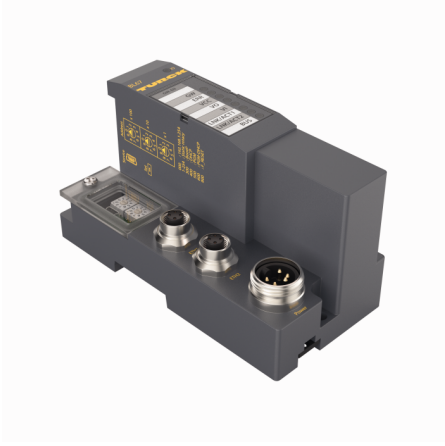
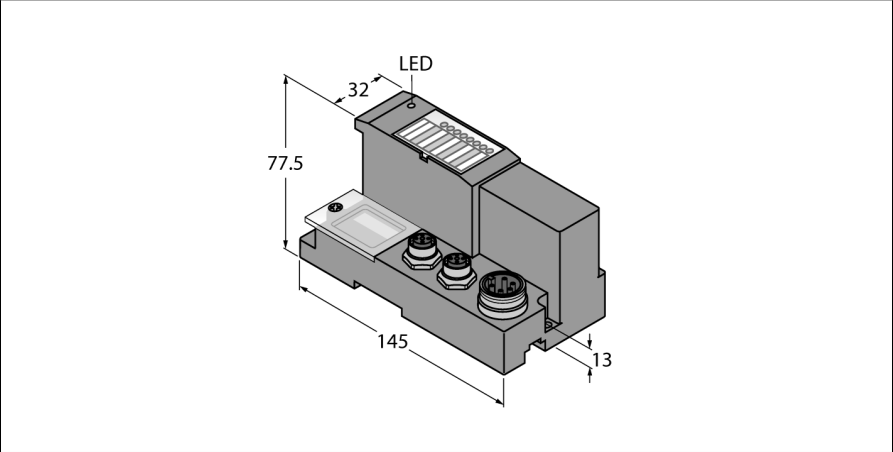


Passerelle pour le système d'E/S BL67

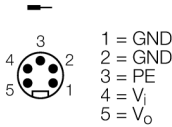
Interface pour EtherCAT

BL67-GW-EC-20



Type	BL67-GW-EC-20
N° d'identification	100042217
Tension d'alimentation	24 VDC
Plage admissible	18...30 VDC
Courant nominal du bus de module	≤ 600 mA
Alimentation du système mb (5V)	1.3A
Alimentation du détecteur max. sdms	4 A électroniquement limité en court-circuit
Courant de charge max. I_o	10 A
Technique de connexion - alimentation en tension	7/8", 5 pôles
Données de système	
Nombre de modules E/S max.	32
Connectique Ethernet	2 × M12 × 1, connecteur femelle, 4 pôles, codage D
Interface de service	Mini USB, Ethernet
EtherCAT	
Adressage	Automatique
MinCycleTime	125 µs
Diagnostic	CoE Emergencies, DiagnosisHistory
CAN over EtherCAT	suivant Modular Device Profile (ETG.5001.1)

- 3 commutateurs rotatifs décimaux
- mode de protection IP67
- LED pour la visualisation de la tension d'alimentation, d'erreurs communes et de bus
- Passerelle entre le système BL67 et EtherCAT
- 10/100 Mbit/s, Auto MDIX
- Deux connecteurs femelles M12 4 broches avec codage D, pour le raccordement au bus de terrain (à partir de VN 03-00)
- Un connecteur 7/8" mâle 5 broches pour l'alimentation



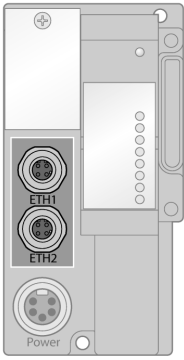
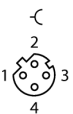
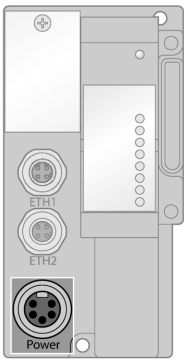
Principe de fonctionnement

Les passerelles BL67 représentent la tête d'une station BL67. Elles servent à relier les participants bus modulaires au bus de terrain supérieur (PROFIBUS-DP, DeviceNet, CANopen, Ethernet Modbus TCP, PROFINET, EtherCAT ou EtherNet/IP).

Tous les modules électroniques BL67 communiquent via le bus de module interne, dont les données sont transférées au bus de terrain via la passerelle. Tous les modules d'E/S peuvent ainsi être configurés indépendamment du système de bus.

Dimensions (L x H x P)	74 x 145 x 77.5 mm
Homologations	CE, cULus
Température ambiante	-40...+70 °C
Limitation de fonction température de service	
> 55 °C dans l'air en mouvement (ventilation)	pas de limitation
> 55 °C dans l'air ambiant en repos	Isens < 3A, Imb < 1A
Température de stockage	-40...+85 °C
Humidité relative	5...95 % (interne), niveau RH-2, sans condensation (stockage à 45 °C)
Test de vibrations	Suivant EN 61131
Résistance accrue aux vibrations	à partir de VN 02-00
- jusque 5 g (pour 10 jusque 150 Hz)	En cas de montage sur rail symétrique non perforé suivant EN 60715, avec équerres d'arrêt
- jusque 20 g (pour 10 jusque 150 Hz)	En cas de montage sur plaque de support ou bâti de machine. Fixer chaque deuxième module avec deux écrous
Contrôle de chocs	Suivant CEI 60068-2-27
Basculer et renverser	selon IEC 68-2-31 et chute libre selon IEC 68-2-32
Compatibilité électromagnétique	Suivant EN 61131-2
Mode de protection	IP67
Montage sur rail DIN	oui, Attention: La position n'est pas centrée
Montage direct	deux trous de montage, Ø 6 mm
Fait partie de la livraison	1 × plaque d'obturation BL67

Configuration des broches et conception d'alimentation

	Ports Ethernet Les ports servent d'interface pour la configuration et la communication de bus de terrain. La passerelle prend en charge EtherCAT.	Configuration des broches  1 = YE (TX +) 2 = WH (RX +) 3 = OG (TX -) 4 = BU (RX -)
	alimentation en tension Le système BL67 est alimenté en tension à deux circuits. Alimentation du système V_i V_i se rapporte à l'alimentation du système interne sur le fond du bus ($V_{MB(V_i)}$) et à l'alimentation de capteur (V_{Sens}) limité de court-circuit 4 A. Tension en charge V_o V_o sert à alimenter les sorties et est limité à 10 A max.	Configuration des broches  1 = GND 2 = GND 3 = PE 4 = V_i 5 = V_o