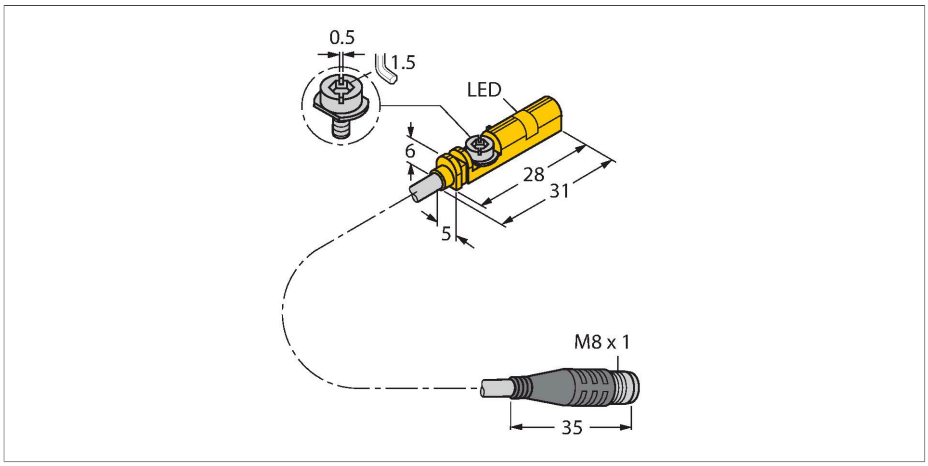
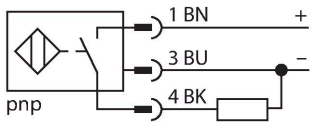
BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S
Sensor de campo magnético – para cilindros neumáticos



Tipo	BIM-UNT-AP6X-0,3-PSG3S
N.º de ID	4685722
Datos generales	
Velocidad de sobrecarrera	≤ 10 m/s
Precisión de repetición	≤ ± 0.1 mm
Variación de temperatura	≤ 0.1 mm
Histéresis	≤ 1 mm
Datos eléctricos	
Voltaje de funcionamiento U_B	10…30 VCC
Onda U_{ss}	≤ 10 % U_{Bmax}
Corriente de funcionamiento nominal CC I_e	≤ 150 mA
Corriente sin carga	≤ 15 mA
Corriente residual	≤ 0.1 mA
Tensión de control de aislamiento	0.5 kV
Protección cortocircuito	sí/cíclica
Caída de tensión a I_e	≤ 1.8 V
Rotura de cable/protección contra polaridad inversa	sí/Completa
Salida eléctrica	3 hilos, Contacto NA, PNP
Frecuencia de conmutación	1 kHz
Datos mecánicos	
Diseño	Rectangular, UNT
Medidas	28 x 5 x 6 mm
Material de la cubierta	Plástico, PP
Material de la cara activa	plástico, PP
Par de apriete para el tornillo de sujeción	0.4 Nm
Conexión eléctrica	Cable con conector, Ø 8 mm
Calidad del cable	Ø 3 mm, Gris, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m

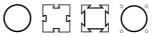
- Para cilindros de ranura en T sin accesorios de montaje
- Accesorios opcionales para el montaje en otros diseños cilíndricos
- Posibilidad de montaje con una sola mano
- Fijación firme
- sensor magneto-resistivo
- CC 3 hilos, 10…30 VCC
- contacto de cierre, salida PNP
- Pigtail con conector, Ø8 mm

Esquema de conexiones

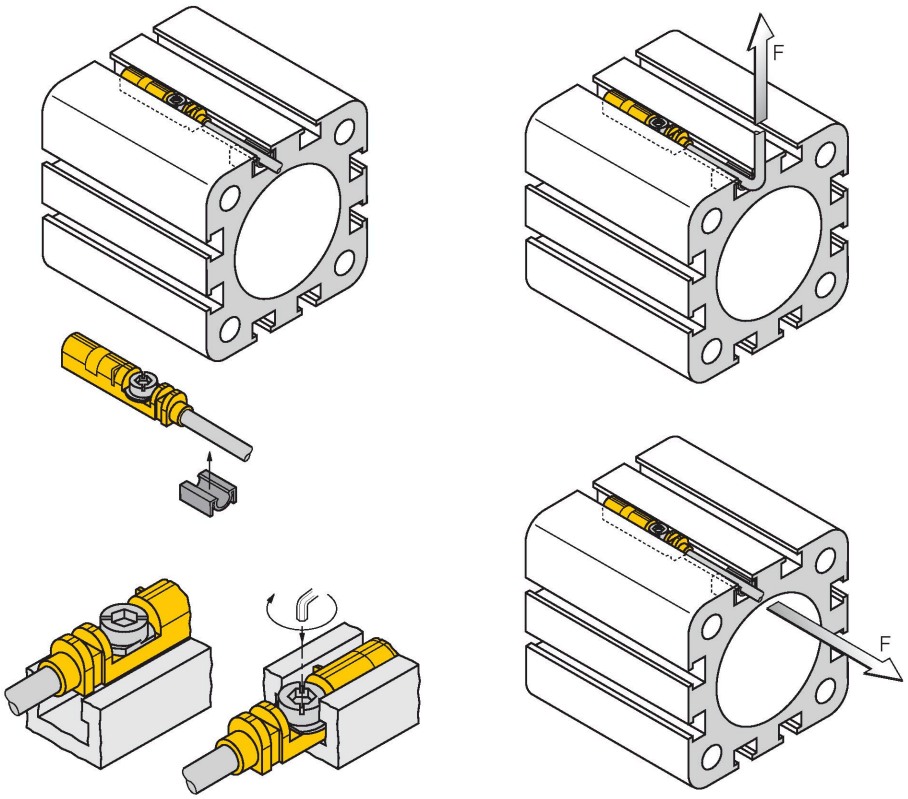


Principio de Funcionamiento

Los sensores de campo magnético reaccionan a los campos magnéticos y se utilizan especialmente para determinar la posición de los pistones en cilindros neumáticos. Basados en el hecho de que los campos magnéticos pueden traspasar metales no magnetizables, este tipo de sensor está diseñado para detectar a través de la pared de aluminio de un cilindro por medio de un imán permanente fijo en el pistón.

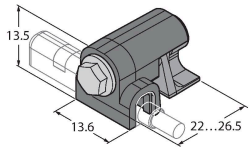
	apto para el uso de cadenas de electricidad según declaración del fabricante H1063M
Sección transversal principal	3 x 0.14 mm²
Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente	-25…+70 °C
Resistencia a la vibración	55 Hz (1 mm)
Resistencia al choque	30 g (11 ms)
Grado de protección	IP68
MTTF	2283 Años según SN 29500 (ed. 99) 40 °C
Montaje en los perfiles siguientes	
Tipo de cilindro	
Indicación estado de conmutación	LED, Amarillo
Incluido en el equipamiento	clip de cable

Instrucciones y descripción del montaje



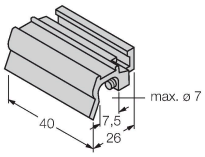
Gracias al labio de ensamblaje, se puede insertar el sensor en la ranura desde arriba con una mano. Instale los sensores con el tornillo mariposa patentado de la siguiente manera: El tornillo mariposa y la rosca hembra cuentan con una rosca a la izquierda. Dos pequeños labios de plástico mantienen el tornillo en la posición, lo que garantiza una instalación prácticamente lista. Gire el tornillo hacia la derecha. Se desenrosca el tornillo hasta que alcanza las ranuras superiores con las aletas. De este modo, el sensor se presiona y se ajusta en la posición. Unos pocos grados hasta realizar 1 giro y medio del tornillo con un destornillador para tornillos ranurados (ancho de la hoja de 0,5 mm) o una llave hexagonal de 1,5 mm son suficientes para garantizar una fijación antivibración, según la forma de la ranura. Una torsión de apriete de 0,4 Nm es suficiente para un montaje seguro sin dañar el cilindro. El sensor soporta fuerzas de tracción axiales y radiales en el cable de F=100N. Un sujetador para cable se incluye en el alcance del volumen de suministro. Permite un recorrido del cable sin problemas en la ranura y garantiza que el cable se fije lo más seguro posible. Para el montaje en otros modelos cilíndricos es necesario solicitar aparte los accesorios correspondientes.

KLZCD2-UNT 6970418



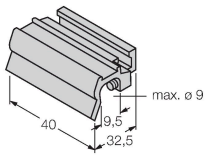
Soporte para el montaje de sensores de campo magnético en las ranuras en T de un cilindro CleanDesign con carril de montaje

KLZ1-INT 6970410



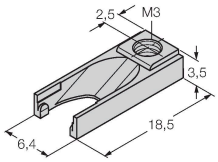
Accesorios para el montaje de los sensores BIM-INT y BIM-UNT en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 32…40 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido

KLZ2-INT 6970411



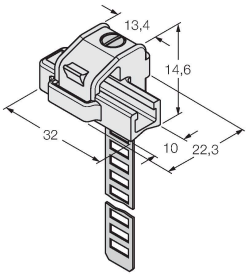
Accesorios para el montaje del sensor BIM-INT y BIM-UNT en cilindros de tirantes; diámetro del cilindro: 50…63 mm; material: aluminio; abrazaderas adicionales para diferentes diámetros del cilindro por pedido

UNT-STOPPER 4685751



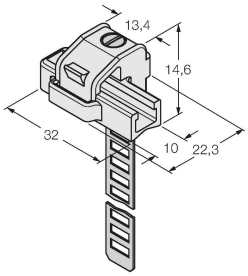
accesorios para asegurar el punto de conmutación en ⌐¬ cilindros de ranura en T; fijación rápida en la ranura de alojamiento del sensor BIM-UNT; material: plástico

KLRC-UNT1 6970626



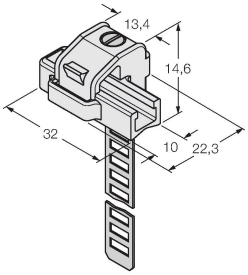
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros redondos; diámetro del cilindro: 8…25 mm; material: PA 6I/6T/alpaca; clasificación de peligro de incendio según UL94-V2

KLRC-UNT2 6970627



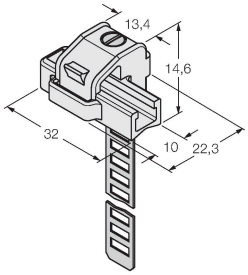
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros redondos; diámetro del cilindro: 25…63 mm; material: PA 6I/6T/alpaca; clasificación de peligro de incendio según UL94-V2

KLRC-UNT3 6970628



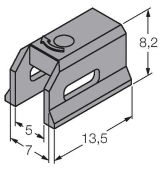
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros redondos; diámetro del cilindro: 63…130 mm; material: PA 6I/6T/alpaca; clasificación de peligro de incendio según UL94-V2

KLRC-UNT4 6970629



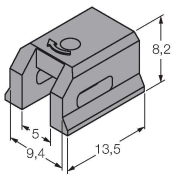
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnético en cilindros redondos; diámetro del cilindro: 130…250 mm; material: PA 6I/6T/alpaca; clasificación de peligro de incendio según UL94-V2

KLDT-UNT2 6913351



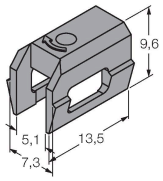
Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnéticos en cilindros de ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 7 mm; material: PPS

KLDT-UNT3 6913352



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnéticos en cilindros de ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 9,4 mm; material: PPS

KLDT-UNT6	6913355



Soporte de montaje para el montaje de sensores de campo magnéticos en cilindros de ranura en cola de milano; ancho de la ranura: 7,35 mm; material: PPS