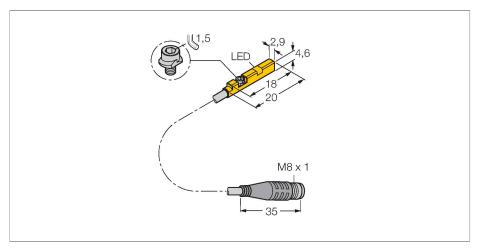
BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3S| 21-02-2025 13-52 | Technische Änderungen vorbehalten

BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3S Magnetfeldsensor – für Pneumatikzylinder





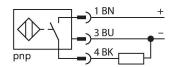
Technische Daten

Тур	BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3S
Ident-No.	4685831
Allgemeine Daten	
Überfahrgeschwindigkeit	≤ 3 m/s
Wiederholgenauigkeit	≤ ± 0.3 mm
Temperaturdrift	≤ 0.3 mm
Hysterese	≤ 1 mm
Elektrische Daten	
Betriebsspannung U _B	1130 VDC
Restwelligkeit U _{ss}	≤ 10 % U _{Bmax}
DC Bemessungsbetriebsstrom I _o	≤ 100 mA
Leerlaufstrom	≤ 15 mA
Reststrom	≤ 0.1 mA
Isolationsprüfspannung	0.5 kV
Kurzschlussschutz	ja/taktend
Spannungsfall bei I _e	≤ 1.8 V
Drahtbruchsicherheit/Verpolungsschutz	ja/vollständig
Ausgangsfunktion	Dreidraht, Schließer, PNP
Schaltfrequenz	0.3 kHz
Mechanische Daten	
Bauform	Quader, UNR
Abmessungen	18 x 2.9 x 4.6 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PP
Material aktive Fläche	Kunststoff, PP
Anziehdrehmoment Befestigungsschraube	0.2 Nm
Elektrischer Anschluss	Kabel mit Steckverbinder, M8 x 1

Merkmale

- ■Für C-Nut-Zylinder ohne Montagezubehör
- Optionales Zubehör zur Montage auf anderen Zylinderbauformen
- Einhandmontage möglich
- Stabile Befestigung
- Magneto-resistiver Sensor
- ■DC 3-Draht, 11...30 VDC
- Schließer, PNP-Ausgang
- ■Pigtail mit Steckverbinder, Ø8 mm

Anschlussbild



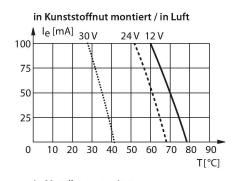
Funktionsprinzip

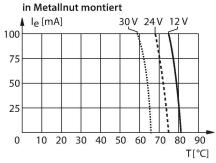
Magnetfeld-Sensoren werden durch Magnetfelder betätigt und insbesondere zur Erfassung der Kolbenposition in Pneumatikzylindern eingesetzt. Da Magnetfelder nichtmagnetisierbare Metalle durchdringen können, ist es möglich, mit dem Sensor einen am Kolben angebrachten Dauermagneten durch die Aluminium-Zylinderwand hindurch zu detektieren.

TURCK

Technische Daten

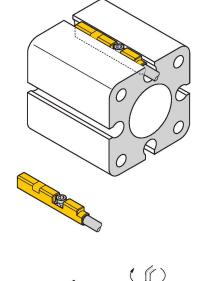
Kabelqualität	Ø 2 mm, Grau, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m
Adernquerschnitt	3 x 0.08 mm ²
Litze	40 x 0.05 mm
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25+70 °C
Vibrationsfestigkeit	55 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	30 g (11 ms)
Schutzart	IP67
MTTF	2283 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montage auf folgende Profile	
Zylinderbauform	O
Schaltzustandsanzeige	LED, gelb
Im Lieferumfang enthalten	Kabelclip

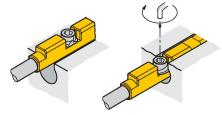




Montageanleitung

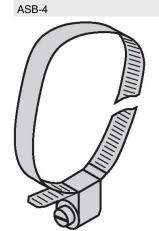
Einbauhinweise / Beschreibung





Der Sensor kann einhändig von oben in die Nut eingesetzt werden. Mit Hilfe der patentierten Flügelschraube lässt sich der Sensor folgendermaßen befestigen: Die Flügelschraube und das Innengewinde verfügen über ein Linksgewinde. Zwei kleine Kunststofflippen halten die Schraube in Position und garantieren eine einbaufertige Auslieferung des Sensors. Wird die Schraube nach rechts gedreht, dreht sie sich aus dem Gewinde heraus und stößt mit den Flügeln gegen die oberen Nutbacken. Dadurch wird der Sensor nach unten gedrückt und somit fixiert. Zur rüttelsicheren Befestigung reicht eine Viertelumdrehung der Schraube mit einem 1,5 mm Innensechskantschlüssel aus. Das zulässige Anzugsdrehmoment von 0,2 Nm ist für eine sichere Befestigung ohne Beschädigung des Zylinders völlig ausreichend. Der im Lieferumfang enthaltene Kabelclip sorgt für eine saubere Verlegung des Kabels in der Nut und komplettiert die optimale Befestigung. Für die Montage auf anderen Zylinderbauformen ist das entsprechende Zubehör gesondert zu bestellen.

Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf Rundzylindern



Montageband zur Befestigung von Haltern für Magnetfeldsensoren auf Rundzylindern; Zylinderdurchmesser: 28...39 mm; andere Längen sind unter Bezeichnung ASB-1 bis ASB-9 erhältlich

6965104