

K30APTYGEQ

Pick-to-Light – Bestückungssensor

Kapazitiver Taster



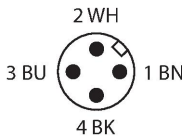
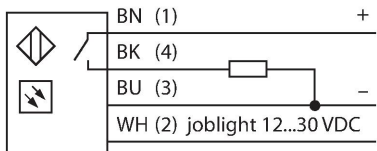
Technische Daten

Typ	K30APTYGEQ
Ident-No.	3094387
Signal- und Anzeigedaten	
Einsatzzweck	Pick-to-Light
Funktion	Berührungstaster
Tasterfunktion	Tastend
Merkmale Farbe 1	Gelb, durchgehend an
Merkmale Farbe 2	Grün
Besondere Merkmale	Wash down
Elektrische Daten	
Betriebsspannung U_b	12...30 VDC
DC Bemessungsbetriebsstrom I_b	≤ 150 mA
Max. Stromaufnahme pro Farbe	55 mA
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP
Eingangstyp	PNP
Ansprechzeit typisch	< 150 ms
Mechanische Daten	
Bauform	Halbkugel, K30
Abmessungen	Ø 30 x 54.5 mm
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC, schwarz
Fensterwerkstoff	Polycarbonat, diffus
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1, PVC
Aderzahl	4
Umgebungstemperatur	-40...+50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0...90 %

Merkmale

- Schutzart IP67
- 4-poliger Steckverbinder, M12x1
- Arbeitslampe: gelb
- Betätigungsanzeige: grün
- Betriebsspannung 12...30 VDC
- PNP - Schaltfunktion
- Schließer

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K30 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1. welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen

Technische Daten

Schutzart	IP67 IP69
Tests/Zulassungen	
Zulassungen	CE

werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K30 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff Arbeitslampe meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die Betätigungsanzeige bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die Fehlgriffanzeige leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.

Montagezubehör

SMB22A	3079414
--------	---------

Montagewinkel, Edelstahl, für Bauform K30L

