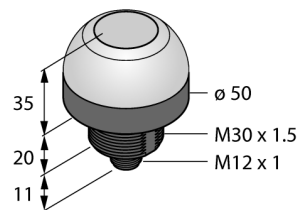


Pick-to-Light Bestückungssensor Kapazitiver Taster K50FAPTGRYF2Q



Typ	K50FAPTGRYF2Q
Ident-No.	3088182

Signal- und Anzeigedaten	
Einsatzzweck	Pick-to-Light
Funktion	Berührungstaster
Lichtart	Grün Rot Gelb
Tasterfunktion	Tastend
Merkmale Farbe 1	Grün, durchgehend an
Merkmale Farbe 2	Rot
Merkmale Farbe 3	Gelb, 24 lm
Besondere Merkmale	Wash down

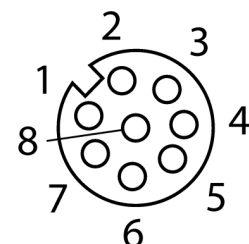
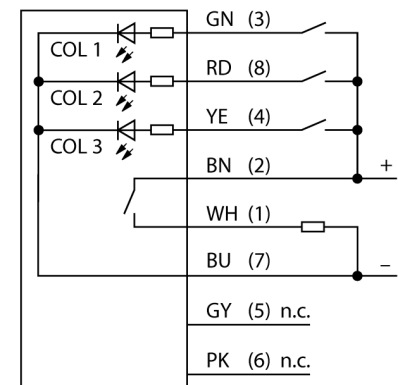
Elektrische Daten	
Betriebsspannung U_s	12...30 VDC
DC Bemessungsbetriebsstrom I_s	≤ 150 mA
Max. Stromaufnahme pro Farbe	75 mA
Ausgangsfunktion	Schließer, PNP
Eingangstyp	PNP
Ansprechzeit typisch	< 50 ms

Mechanische Daten	
Bauform	Halbkugel, K50
Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PC, schwarz
Fensterwerkstoff	Acryl, diffus
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1, PVC
Aderzahl	8
Umgebungstemperatur	-40...+50 °C
Schutzart	IP67 IP69

Tests/Zulassungen	
MTTF	146 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Zulassungen	CE, cULus listed

- Schutzart IP67
- 8-poliger Steckverbinder, M12x1
- Farben: Grün (COL 1), Rot (COL 2), Gelb (COL 3)
- PNP-Schaltausgang, Schließer

Anschlussbild



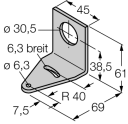
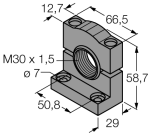
Funktionsprinzip

Der Bestückungssensor K50 ist für viele Montage- und Bestückungsanwendungen geeignet.

net. Die gesamte Kuppel stellt die gut sichtbare grüne Arbeitslampe oder ein anderes Signal dar (je nach Ausführung). Der Transistorausgang kann leicht an eine Systemsteuerung angeschlossen werden, die für eine spezielle Aufgabenfolge programmiert worden ist. Die Arbeitslampe des Sensors befindet sich in oder neben jedem Behälter am Arbeitsplatz des Bestückers und signalisiert: 1. welche Behälter Komponenten enthalten, die für einen bestimmten Arbeitsgang entnommen werden müssen und 2. in welcher Reihenfolge sie zu entnehmen sind. Wenn der Bestücker ein Teil in der Bestückungsfolge aufnimmt, erfasst der K50 eine Hand im Behälter und schickt ein Signal an das Steuergerät. Das System prüft dann, ob das richtige Teil entnommen wurde und schaltet daraufhin - je nach Konfiguration - die betreffende Arbeitslampe aus und die des nächsten Behälters in der Bestückungsfolge ein. Die Arbeitsablaufsteuerung führt zu erhöhter Effizienz, verbesserter Qualitätskontrolle und reduziertem Nachbesserungs- und Prüfaufwand.

Der Begriff **Arbeitslampe** meint also die visuelle Indikation, aus welchem Behälter als nächstes ein Teil entnommen werden soll. Die **Betätigungsanzeige** bestätigt die Entnahme durch eine andere Farbe. Die **Fehlgriffanzeige** leuchtet dann auf, wenn die Arbeitslampe nicht gesetzt wurde und trotzdem in einen Behälter gegriffen wurde.

Zubehör

Typ	Ident-Nr.		Maßbild
SMB30A	3032723	Montagewinkel, rechtwinklig, Edelstahl, für Sensoren mit 30mm Gewinde	
SMB30SC	3052521	Montagehalterung, PBT-schwarz, für Sensoren mit 30-mm-Gewinde, ausrichtbar	
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401	