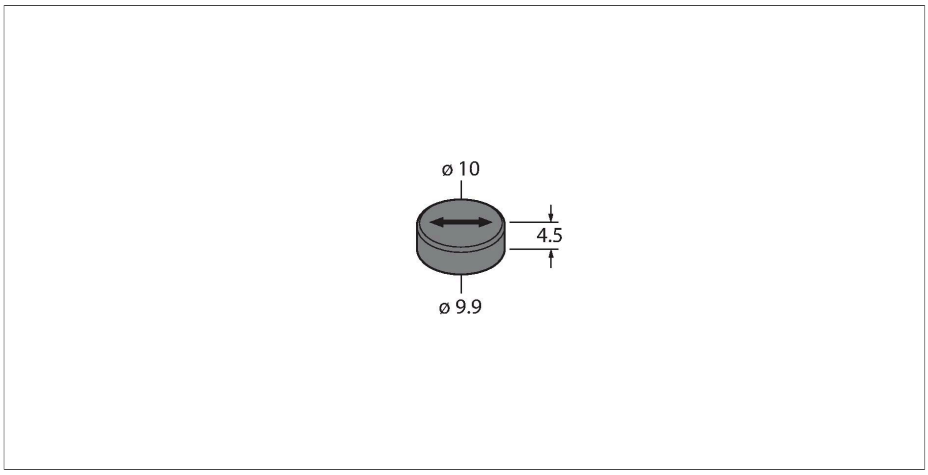
TW-R10-M-K2
HF tag – na kovu



Technické údaje

Typ	TW-R10-M-K2
ID č.	100002368
Poznámka p produktu	Datový nosič je vhodný pro přímou montáž na kov. Na vyžádání Vám doporučíme lepidlo, které splňuje požadavky FDA a EU na neúmyslný kontakt s potravinami. Toto doporučení nezbavuje uživatele povinnosti zkontrolovat jeho způsobilost pro danou aplikaci.
Datový přenos	indukční vazba
Technologie	HF RFID
Pracovní frekvence	13,56 MHz
Standardy komunikace a protokolů	ISO 15693 NFC Typ 5
Vzdálenost zápisu max.	52 mm
Pouzdro	datový nosič, R10
Materiál pouzdra	plast, PPS epoxid
Materiál aktivní plochy	plast, PPS, černá
Stupeň krytí	IP68
Množství v balení	1

Technické údaje

Typ	TW-R10-M-K2
ID č.	100002368
Poznámka p produktu	Datový nosič je vhodný pro přímou montáž na kov. Na vyžádání Vám doporučíme lepidlo, které splňuje požadavky FDA a EU na neúmyslný kontakt s potravinami. Toto doporučení nezbavuje uživatele povinnosti zkontrolovat jeho způsobilost pro danou aplikaci.

Vlastnosti

- Datový nosič je vhodný pro přímou montáž na kov.
- Při montáži dbejte na správnou polohu datového nosiče (na šipku) a prostorové uspořádání vůči čtecí / zapisovací hlavě, aby byl zaručen maximální dosah.
- Při zapuštěné montáži datového nosiče (1 mm pod úroveň kovu) je dosah snížen o cca 30%.
- rozšířený rozsah skladovací teploty
  Datové nosiče musí před nasazením projít dostatečnými zátěžovými testy, během kterých je ověřena jejich plánovaná teplotní odolnost.
- Datové nosiče prošly následujícími zátěžovými testy:
  cyklická změna teploty: 5 min. při 20 °C – 5 min. při 160 °C
  přechodná doba: 30 s, počet testovacích cyklů: 100
  Úspěšné provedení těchto testů neznamená automaticky vhodnost datového nosiče pro konkrétní aplikaci, ale pouze ověření jejich použitelnosti.
- FRAM paměť 2 kByty
- vhodný pro přímou montáž na kov

Funkční princip

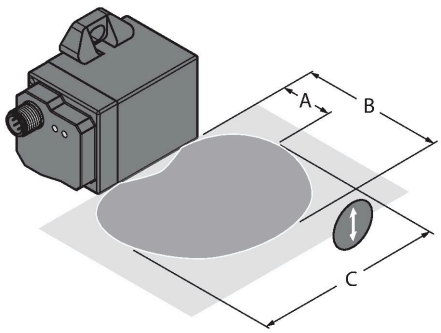
HF čtecí/zapisovací hlava, s pracovní frekvencí 13,56 MHz, vytváří okolo sebe přenosovou oblast. Její velikost (0…500 mm) závisí na vzájemné kombinaci čtecí/zapisovací hlavy a datového nosiče.
Uváděné vzdálenosti pro čtení představují typické hodnoty v laboratorních podmínkách, bez vlivů okolních materiálů.
Vzdálenosti pro čtení / zápis datových nosičů montovaných na / do kovu.
Tolerance součástek, způsob použití v aplikaci, okolní podmínky a ovlivnění okolními materiály (zejména kovy) může změnit dosah až o 30%..
Proto je bezpodmínečně nutné vyzkoušet aplikaci (zejména při čtení a zápisu za pohybu) v reálných podmínkách!

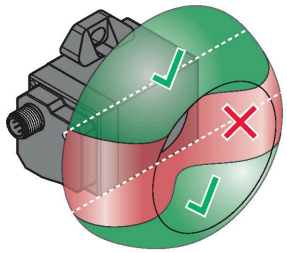
TW-R10-M-K2| 25-02-2025 12-23 | Změna údajů vyhrazena

Technické údaje

Datový přenos	indukční vazba
Technologie	HF RFID
Pracovní frekvence	13,56 MHz
Typ paměti	FRAM
Čip	Fujitsu MB89R118
Velikost paměti	2048 Byte
Paměť	čtení/zápis
Volně použitelná paměť	2000 Byte
Počet čtení	neomezený
Počet zápisů	10^{10}
Typický čas čtení	0.5 ms/Byte
Typický čas zápisu	0.5 ms/Byte
Standardy komunikace a protokolů	ISO 15693 NFC Typ 5
Min. vzdálenost od kovu	0 mm
Teplota během cyklu čtení / zápis	-40… +85 °C
Teplota mimo snímací rozsah	-40… +130 °C
	130 °C, 1000 h
	160 °C, 1 × 35 h
Pouzdro	datový nosič, R10
Průměr	10 mm ± 0,2 mm
Výška pouzdra	4.5 mm +/-0.3mm
Materiál pouzdra	plast, otevřené pouzdro, zalito, PPS epoxid
Materiál aktivní plochy	plast, PPS, černá
Stupeň krytí	IP68
Množství v balení	1

Montážní pokyny / popis





Levý obrázek ukazuje požadovanou orientaci čtecí/zapisovací hlavy a datového nosiče. Jako příklad je zobrazena čtecí/zapisovací hlava TNSLR-Q42TWD-H1147.
Věnujte pozornost orientaci datového nosiče (viz šipku).

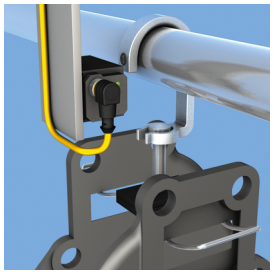
A: doporučená vzdálenst
B: maximální vzdálenost
C: délka přenosové zóny při doporučené vzdálenosti
Příslušné hodnoty naleznete v tabulce.

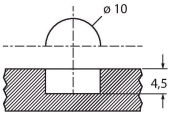
Datový nosič musí být umístěn výstředně vůči čtecí / zapisovací hlavě, resp. se musí pohybovat podél hrany pouzdra čtecí / zapisovací hlavy, aby byl dosažen největší možný dosah.
Pravý obrázek zobrazuje vlastnosti použitelné přenosové zóny.
Přilepení datového nosiče:
Krok 1: vyfrézujte otvor příslušné velikosti (viz obrázek).

TW-R10-M-K2| 25-02-2025 12-23 | Změna údajů vyhrazena

Krok 2: Vyplňte otvor odpovídajícím množstvím lepidla, resp. zalévací hmoty.
Krok 3: Přitiskněte datový nosič do otvoru. Dbejte přitom na správnou orientaci (viz šipku) datového nosiče.
Dodatečné seřízení datového nosiče není možné.
Krok 4: Pokud je třeba zabránit vzniku prohlubní a propadnutí, nechte lepidlo po nasazení datového nosiče nejdříve vytvrdnout (aby se zabránilo náhodnému otočení datového nosiče) a potom, v dalším kroku vyplňte lepidlem prohlubně příp. trhliny a plochu zarovnejte.

Příslušenství

Example of application	Applikationsbeispiel
	Příklad aplikace podvěsného dopravníku

Drawing R10-M	Zeichnung R10-M
	Rozměry otvorů pro montáž datových nosičů do kovu

TW-R10-M-K2| 25-02-2025 12-23 | Změna údajů vyhrazena